INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.
Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it

EPOREM A.S. SERIE 678
RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTAZIONI

CARATTERISTICHE GENERALI
Epossipoliamminico alto solido a due componenti indurente all'aria a temperatura ambiente. Trova impiego come rivestimento protettivo a spessore per pavimentazioni cementizie stagionate da almeno 28 giorni ad uso industriale e privato, calpestabile dopo 5-7 giorni dall'applicazione. Le pavimentazioni trattate con il rivestimento epossidico SERIE 678 sono lavabili anche con l'impiego di idropulitrici e sostanze igienizzanti, offrono inoltre una buona resistenza a una ampia gamma di agenti chimici di natura alcalina e acida e ai prodotti petroliferi bianchi.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Residuo secco in peso	%	91 - 96
Peso specifico	Kg/Lt	1,400 - 1,450
Viscosità Brookfield RTV	cps	2000 – 2500
Resistenza alla temperatura	°C	da +60/80 a-10
Punto di infiammabilità	°C	< 21°C

COLORI STANDARD E ASPETTO DEL FILM SECCO
Tinte di cartella smalti industriali con finitura semilucida (70-80 gloss)

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Asportare le parti non aderenti, spolverare e assicurarsi che la superficie sia asciutta. La serie 678 garantisce una ottima adesione al supporto ruvido a condizione che siano rimossi contaminanti di superficie tipo oli, grassi, siliconi, ecc. e vecchie pitture preesistenti. Nell'impossibilità di ottenere un supporto pulito come sopra indicato, si consiglia una leggera sabbiatura, in alternativa si potrà trattare il supporto con una soluzione di acido muriatico al 5%, lasciandola agire fino alla completa reazione, quindi sciacquare abbondantemente con acqua e attendere che il pavimento sia asciutto prima di procedere alla applicazione del rivestimento epossidico.

DATI APPLICATIVI
Applicando due mani di rivestimento epossidico A.S. SERIE 678 intervallate massimo di 24 ore si ottiene una finitura omogenea, compatta e cristallina. Per una capillare aderenza a un supporto assorbente si consiglia la prima mano diluita con il 20-25% di 997.0246 o 997.0015.- Per raggiungere un effetto antisdruciolo è sufficiente applicare la seconda mano di rivestimento epossidico A.S. SERIE 678 con l'aggiunta nel prodotto (Comp. A prima della catalisi) del 10-20% di quarzo fine (nostro grigio 5).

Applicazione
Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo (pelo raso)

Rapporto di miscelazione		**in peso**
SERIE 678	Eporem A.S.	100
774.0000	Indurente poliamminico	30
997.0246	Diluente per eporem A.S.	3 – 5 massimo
997.0015	Additivo Ritardante	5 – 10 (in presenza di temperatura =>di 25°c

Pot-life a 20°C della miscela minuti 45 – 60

E' opportuno ricordare che si sviluppa calore di reazione in proporzione diretta alla massa di prodotto catalizzato. Tale calore di reazione riduce il pot-life e può portare a difficoltà di applicazione, per questo motivo è consigliabile servirsi di apparecchi airless con miscelazione dei componenti all'ugello. Per l'applicazione a pennello o a rullo pelo raso il calore di reazione può essere dissipato attraverso le pareti della confezione mediante immersione della stessa in poca acqua. Si consiglia di preparare un quantitativo di prodotto che si prevede possa essere utilizzato in 45 – 60 minuti, infatti il Pot-life di Kg. 10 di EPOREM A.S. catalizzato con Kg. 3 di 774.0000 e diluito con kg 0,400 – 0,600 di 997.0246 o kg 1 di 9970015 è di circa 45 – 60 minuti a 20°C. La bassa temperatura fa aumentare in modo considerevole la viscosità dello smalto e del catalizzatore. Si consiglia pertanto di portare i prodotti SEPARATI a 20°C circa per rendere più facile la miscelazione dei due componenti.

CONDIZIONI APPLICATIVE

Temperatura	Superiore a + 10°C
Umidità relativa	Inferiore al 70%

CONSUMO TEORICO Per 200 Micron Secchi

gr / m^2 300-350

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dall'assorbimento del supporto, dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

INDURIMENTO A 20°C

Fuori tatto ore 8 - 12 In profondità giorni 5 - 7

Basse temperature e alta umidità relativa rallentano considerevolmente i tempi di essiccazione, possono portare a film non perfettamente induriti. La reazione completa fra i componenti ed il manifestarsi delle massime resistenze chimiche e meccaniche, avviene dopo 5 / 7 giorni dall'applicazione.

INTERVALLO DI SOPRAVERNICIATURA A 20°C

Minimo	ore 24
Massimo	ore 48

La temperatura ambientale più elevata riduce il pot-life e gli intervalli di sovra verniciatura.

NORME DI SICUREZZA

Serie 678 Eporem A.S.

Irritante per gli occhi e la pelle. In caso di contatto con la pelle lavarsi immediatamente con acqua e sapone o utilizzare un detergente specifico. Usare guanti adatti e proteggersi gli occhi e la faccia. Consultare la scheda di sicurezza.

CONSERVAZIONE IN MAGAZZINO

Si consiglia di conservare il prodotto a temperature non < a 10° ma non > a 30°c

774.0000 Catalizzatore cicloalifatico per Eporem A.S.

Non contiene ammine aromatiche. Nocivo per inalazione, ingestione e contatto con la pelle. CORROSIVO. Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico. Usare indumenti protettivi e guanti adatti e proteggersi gli occhi e la faccia. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 678 Eporem A.S.	Kg. 10 Peso netto
774.0000 Indurente 30%	Kg. 3 Peso netto
997.0246 Diluente per Eporem A.S.	Lt. 25 – Lt 5
997.0015 Additivo Ritardante	Lt 25 – Lt 5

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo In contenitori originali sigillati.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.